

			(%)
	1 . ()	2	$1 \geq 80\%$ $1 < 20\%$
	1 1 , 1 .	2	$1 \geq 80\%$ $1 - 20-30\%$
-	. β_2-	1	(1) 60-80% $1 > 30\%$
	. .		(1) 60% $1 > 30\%$

(.3) 1 .

	()	()	()
:	2 () , - , c -)	> 2 () ,)	-
	()	:	
/		:	

(1) 5		<80% ()	
	2	>2	

- : 1 .

3 .

• (, , ,) ; ; ; ;

• ; ; ; ;

• () ; ;

• , ; ; ;

10

• () - , , -

• , , -

• , , -

• , , -

1. (1 ()) 5

2. ; ; ; ;

3. (2) . () 5

• : (, , ,) ; ; ; ;

• (, , ,) ; ; ; ;

• () .

1	2- .
2	:
3	<ul style="list-style-type: none"> • + 2- • • + • +
4	3, : + 2- / /
5	4, : •

* : 2- 4-

2- () .

, , 4, ,

4.

() :

- ;
- ;
- ;
- 1;
- (.5).

•
•
•

() ;

(5),
(.5).

20%, , 2-

•

•
•
•
•

() .

-

()

1				- ()
	,	;	- - -	
	-			
			30	
:				
	<2 2-12 1-5 6-8		<60 <50 <40 <30	
	,			()
z ₁	<100	100-120	>120	
:				
		2-12 1-2	2-8	<160 <120 <110
%	80%	60-80%	<60%	<60%
	-			
SaO ₂	>95%	91-95%	<90%	<90%

()

1.

5 , ,
 ,
 , 2500 90%,
 (> 2500), ,
 , SpO2 87%. , 15
 ,
 (S O2) <90%, (S O2) >90%.
 1-2 / (0,5 /),
 30-35%,
 45-60%.

2.

2-20 (2)
 () 2,5 (. . 0,5 5 /)
 2-4 4 ..
 6-8 ..
 2-4 ..
 (, S O2).
 (5). 3-4

3.

30
): 6 - 10-20 , 4- 10 (4-
 , 20) (1
 () 3-4 ,
 6-7 , 4 .
 - 5 6 , 2
 , 2
 1-2 3 (8).

4.

1 / . / / 0,5 -

1-2 / .
.0,5 - 1 / 3

5. ()
30 , 3 / 6 . 5-6 / ,
1 . /
24 .

6.
7. 6 .

1.
2. 3- ()

1.
2. (, , SAO₂).

- 2 - (,) - (-) - (.) - (.) - (.) - () - (-) - - - (.)	- - - - - - - - -
---	---